



校对

**技术要求:**

- 1:按工程图纸的尺寸加工,注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差。
- 2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
- 3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
- 4:来料必需与图纸或承认书一致,不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
- 5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
- 6:外观产品不能有油墨脱落,手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
- 7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
- 8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护完好。

旧版图号

新版图号

签字

日期

文件路径

**表面处理:**

GB/T 1904-2检查对照表
对映性尺寸:
> 0.5~3 ±0.05
> 3~6 ±0.05
> 6~30 ±0.1
> 30~120 ±0.15
> 120~400 ±0.2
> 400~1000 ±0.3
> 1000~2000 ±0.5
> 2000~4000 ±1

**料号:**

DZC85前置03款

六视图

标记	数量	更改文件号	签字	日期	材料	视角			
绘制		日期	2021.09.21			图样标记	数量	重量	比例
校对		日期				S	1		1:1
审核		日期				共	张	第	张
标准化									